

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA TODO TIPO DE TABLEROS SEGÚN EN-312
TECHNICAL SPECIFICATIONS FOR ALL KINDS OF BOARDS ACCORDING TO EN-312

CARACTERÍSTICAS	Unidades	Referencia	Método ensayo	Especificaciones
Tolerancia en espesor (tableros lijados) / Thickness tolerance (sanded boards)	mm	Interval	EN 324-1	±0,3
Tolerancia en espesor (tableros no lijados) / Thickness tolerance (unsanded boards)	mm	Interval	EN 324-1	-0,3 ; +1,7
Tolerancia en largo y ancho / Length and width tolerance	mm	Interval	EN 324-1	±5,0
Tolerancia en rectitud de cantos / Edge straightness tolerance	mm/m	Interval	EN 324-2	±1,5
Tolerancia en escuadría / Squareness tolerance	mm/m	Interval	EN 324-2	±2,0
Contenido en humedad / Moisture content	%	Interval	EN 322	5,0 - 13
Tolerancia densidad media dentro de un panel / Tolerance on density within a panel	%	Interval	EN 323	±10
Contenido en formaldehído / Formaldehyde potential	mg/100gr.	Maximum	UNE-EN ISO 12460-5	E-1≤8

ESPECIFICACIONES PARA LAS PROPIEDADES MECÁNICAS SEGÚN EN-312
Tableros para aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) en condiciones secas Tipo P2

SPECIFICATIONS FOR MECHANICAL PROPERTIES ACCORDING TO EN-312

Particle board for interior fitments (including furniture, no structural boards) for use in dry conditions, P2

CARACTERÍSTICAS	Unidades	Referencia	Método ensayo	ESPEORES (mm) / THICKNESS (mm)					
				> 8 a 13	> 13 a 20	> 20 a 25	>25 a 32	>32 a 40	45
- Resistencia a la flexión Bending strength	N/mm ²	Minimum	EN 310	11	11	10,5	9,5	8,5	7
- Módulo de elasticidad en flexión Modulus of elasticity in bending	N/mm ²	Minimum	EN 310	1800	1600	1500	1350	1200	1050
- Resistencia a la tracción perpendicular a las caras Internal bond	N/mm ²	Minimum	EN 319	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20
- Tracción superficial Surface bond	N/mm ²	Minimum	EN 311	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
- Hinchazón Swelling in thickness	%	Maximum	EN 317	5 - 7	5 - 7	5 - 7	5 - 7	5 - 7	5 - 7
- Resistencia arranque tornillo, cara Axial withdrawal of screw, face	N	Minimum face	EN 320		800	750	700	700	700
- Resistencia arranque tornillo, canto Axial withdrawal of screw, edge	N	Minimum edge	EN 320		400	400	400	380	380