

CARACTERÍSTICAS		MÉTODO	COMPORTAMIENTO (ESTÁNDAR)	UNIDAD
ESPESOR DEL ELEMENTO (t)	TS EN 13329+A1		$\Delta t_{\text{promedio}} \leq 0,50$, $t_{\text{max.}} - t_{\text{min.}} \leq 0,50$	mm
ANCHO DE LA CAPA SUPERFICIAL (W)			$\Delta w_{\text{promedio}} \leq 0,10$, $W_{\text{max.}} - W_{\text{min.}} \leq 0,20$ $L_{\text{max.}} - L_{\text{min.}} \leq 0,20$	mm
LONGITUD DE LA CAPA SUPERFICIAL (l)			$l \geq 1500$; $Dl \geq 0,5 \text{ mm}$, $l > 1500$; $Dl \geq 0,3 \text{ mm/m}$	mm
ESCUADRÍA DEL ELEMENTO (q)			$q \leq 0,20 \text{ max.}$	mm
ESPESOR DE LA CAPA SUPERFICIAL (s)			$s \leq 0,30$ max.	mm / m
PLANEIDAD DEL ELEMENTO (f)			$f_w, \text{cóncavo} \leq \% 0,15$, $f_w, \text{convexo} \leq \% 0,20$ $f_l, \text{cóncavo} \leq \% 0,50$, $f_l, \text{convexo} \leq \% 1,00$	mm
APERTURA ENTRE ELEMENTOS (O)			$O_{\text{promedio}} \leq 0,15$, $O \leq 0,20$ max.	mm
DIFERENCIA DE ALTURA ENTRE ELEMENTOS			$h \leq 0,10$, $h \leq s$ promedio max. 0,15	mm
SONIDO SUPERFICIAL		TS EN 13329 / TS EN 311		AC4 $\geq 1,25$
HINCHAMIENTO	TS EN 13329		$\leq \% 18$	%
HUMEDAD	TS EN 322		$\% 4 \leq H \leq \% 10$ $H_{\text{max.}} - H_{\text{min.}} \leq \% 3$	%
EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO	TS EN 12460-3		E0: $\leq 1,75$ E1: $1,75 < x \leq 3,50$	mg / m ² . h
VARIACIONES DIMENSIONALES DESPUÉS DE CAMBIOS DE HUMEDAD RELATIVA	TS EN 13329 / TS EN 318		$\Delta l \leq 0,90$, $\Delta W \leq$ promedio $\leq 0,90$	mm
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	TS EN 13329		AC4 ≥ 4000	Rev
RESISTENCIA AL IMPACTO DE BOLAS DE PEQUEÑO DIÁMETRO	TS EN 17368		$\geq 12 \text{ N}$	N, mm
RESISTENCIA AL IMPACTO DE BOLAS DE GRAN DIÁMETRO	TS EN 13329 / TS EN 438-2		$\geq 750 \text{ mm}$	
RESISTENCIA A LAS MANCHAS	TS EN 438-2		5 (grupo 1 ve grupo 2), 4 (grupo 3)	Clase
EFFECTO DE UNA SILLA DE RUEDAS	TS EN 425		25.000 ciclos – sin daño	Vista
EFFECTO DE UNA PATA DE MUEBLE	TS EN 424		Ningún daño será visible	Vista
ASPECTO, DEFECTOS DE SUPERFICIE	TS EN 438-2		Se permiten defectos superficiales menores como se define en la serie EN 438	Vista
IDENTACIÓN ESTÁTICA	TS EN ISO 24343-1		$\leq 0,05$	mm
RESISTENCIA A LA LUZ	TS EN 20105		Contraste de color entre la parte de muestra no expuesta y expuesta ≥ 4 de escala de grises según EN 20105- A02	Clase
RESISTENCIA AL BLOQUEO	ISO 24334		FI $\geq 1 \text{ kN/m}$ Fs $\geq 2 \text{ kN/m}$	N / mm ²

GENEL MÜDÜRLÜK / HEAD OFFICE

Büyükdere Cad. Eski Oto Sanayi Emektar Sok. No.4 K.2
4. Levent Kağıthane/ İstanbul / TÜRKİYE Tel . +90 212
284 62 43
Faks . +90 212 284 62 45

FABRİKA / r A ETORE

sakarya İl. Organize San. Bölgesi Hendek / Sakarya /
TÜRKİYE
Tel . +90 264 654 58 18
Faks . +90 264 654 58 16

www.'çamsan.com ww'*z.parkelam.com

V.D. Yeni İkapı
V. D. NO: 228 005 3797
Mersis No: 0228005379700014
F-İSKY-02/12